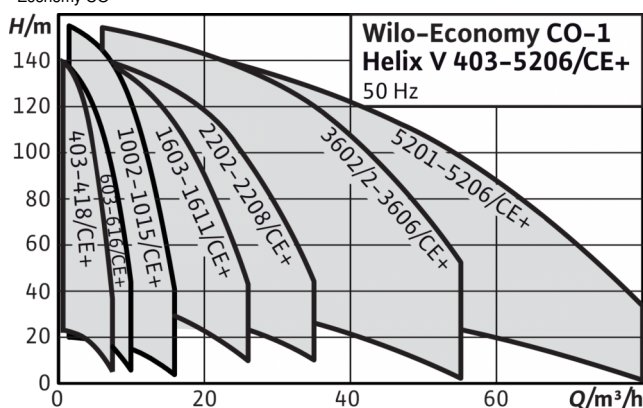


Описание серии: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+



Economy CO



Тип

Высокоэффективная, готовая к подключению установка для водоснабжения. С многоступенчатым высоконапорным центробежным насосом из нержавеющей стали вертикального исполнения с сухим ротором, включая регулятор Economy CE+.

Применение

- Полностью автоматическое водоснабжение и повышение давления в жилых, офисных и административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых комплексах и различных промышленных объектах
- Перекачивание питьевой и технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения (за исключением установок пожаротушения согласно DIN14462 и с разрешением местных органов противопожарной защиты) и других технических нужд, которая ни химически, ни механически не разрушает используемые материалы и не содержит абразивных и длинноволоконистых включений

Оснащение/функция

- Автоматическая система управления насосом с регулятором CE+
- 1 насос серии Helix V со стандартным электродвигателем класса IE2, от 7,5 кВт и выше – со стандартным электродвигателем IE3 (опционально для электродвигателей меньшей мощности)
- Детали, контактирующие с водой, не подвержены коррозии
- Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте виброгасящими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума
- Запорная арматура, напорная сторона
- Обратный клапан, напорная сторона
- Мембранный напорный бак 8 л, PN16, напорная сторона
- Датчик давления, напорная сторона
- Манометр, напорная сторона
- В качестве опции – защита от сухого хода (WMS) с манометром на стороне всасывания

Комплект поставки

- Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка повышения давления
- Упаковка
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Расшифровка наименования

Пример:	Wilo-CO-1 Helix V 22 08/K/CE+
CO	Компактная установка повышения давления
1	Количество насосов
Helix V	Серия насосов
22	Номинальный объемный расход одинарного насоса [м³/ч]
08	Количество секций одинарного насоса
K	Со скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа (для Helix V 22.., V 36.. и V 52..)
CE+	Блок регулирования; CE+ = регулятор Economy для Helix

Особенности/преимущества продукции

- Надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов из нержавеющей стали серии Helix V
- Высокоэффективная гидравлическая часть насоса
- Простота настройки и надежность в работе за счет использования прибора управления CE+

Описание серии: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Технические характеристики

- Подключение к 3-фазной сети 230/400 В ± 10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу)
- Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °С (по заказу 70 °С)
- Макс. температура окружающей среды 40 °С
- Рабочее давление 16 бар
- Входное давление 10 бар
- Ступени давления переключения 6/10/16 бар
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны конечного давления Rp 1 1/4" - DN 80
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны подвода R 1 1/4" - DN 80
- Частота вращения 2850 об/мин
- Класс защиты IP 54 (прибор управления CE+)
- Коммутационная способность P2 макс. при макс. 10 А = 4 кВт (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания)
- Предохранители AC3 со стороны сети в соответствии с мощностью электродвигателя и предписаниями предприятия энергоснабжения
- Допустимые перекачиваемые среды (другие среды по запросу): Указание по перекачиваемым средам: допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.
 - чистая вода без осаждающихся веществ;
 - бытовая, холодная, охлаждающая и дождевая вода;
 - питьевая вода;
 - вода для пожаротушения

Материалы

Helix V 4 — V 16

- Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Вал из нержавеющей стали 1.4057
- 1.4404 защитная втулка вала
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

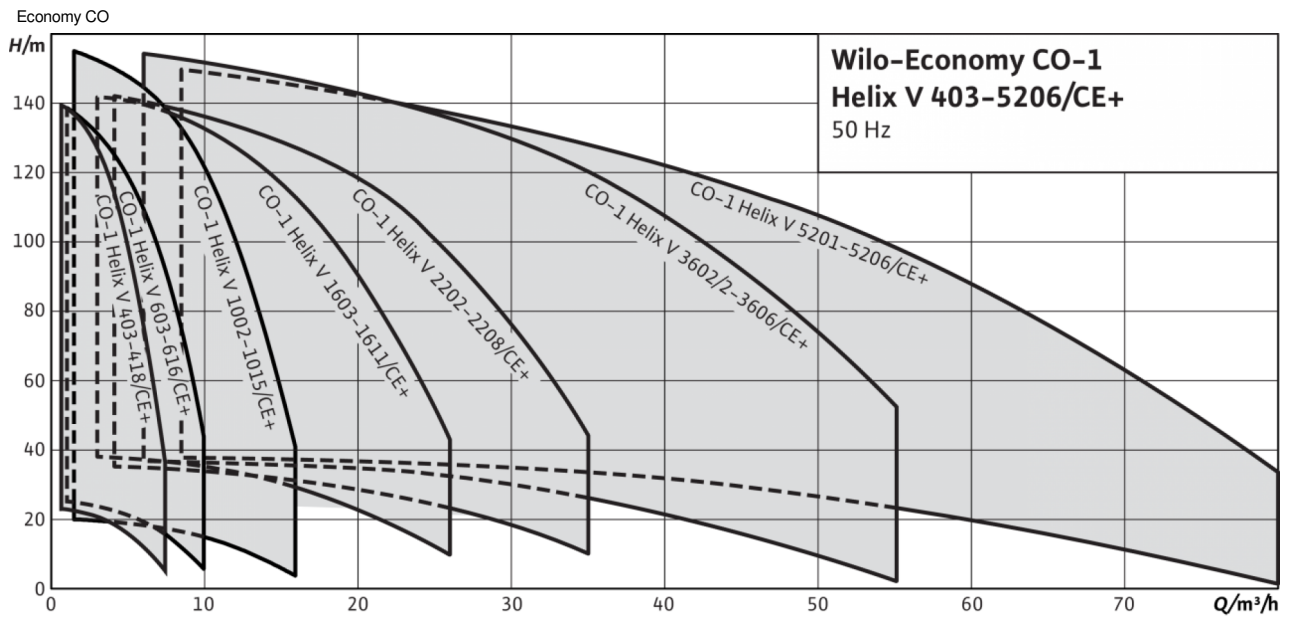
Helix V 22 — Helix V 52

- Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4308
- Вал из нержавеющей стали 1.4057
- 1.4404 защитная втулка вала
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

Описание/конструкция

- Опорная рама: из оцинкованной стали, с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума. Другие исполнения - по запросу.
- Разводка трубопроводов: полная разводка трубопроводов из нержавеющей стали, применяемая для подсоединения трубопроводов из любых материалов; разводка трубопроводов рассчитана в соответствии с общей гидравлической мощностью установки повышения давления.
- Насосы: 1 насос серий от Helix V 4 до Helix V 52; все контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали выполнены из нержавеющей стали; другие исполнения — по запросу. Допуск KTW/WRAS/ACS для всех деталей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью.
- Арматура: с напорной стороны насос оснащен шаровой запорной арматурой со знаком технического контроля DVGW либо запорным клапаном со знаком технического контроля DVGW и, с напорной стороны, обратным клапаном с допуском KTW.
- Мембранный напорный резервуар 8 л/PN16 расположен со стороны конечного давления, снабжен мембраной из бутилкаучука, с допуском DVGW/KTW, отвечающей требованиям закона о безопасности пищевых продуктов. В целях осмотра и проверки оснащен запорным шаровым краном, системой опорожнения и проточной арматурой с допуском DVGW/KTW согласно DIN 4807
- Датчик давления: От 4 до 20 мА, расположен со стороны конечного давления для задействования центрального регулятора CE+.
- Индикация давления: с помощью манометра ø 63 мм со стороны конечного давления. Дополнительная цифровая индикация конечного давления на буквенно-цифровом сенсорном дисплее регулятора Comfort
- Прибор управления/регулятор: в серийном исполнении установка оснащена регулятором CE+

Рабочее поле: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+



Список изделий: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Обозначение изделия	Система управления	Подключение к сети	Максимальное рабочее давление	Количество насосов	Количество резервных насосов	Мощность установки без резервного насоса m^3/h	Масса брутто прил.	Описание
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	151.0 kg	2530173
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	158.0 kg	2530174
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	192.0 kg	2530175
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	200.0 kg	2530176
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	202.0 kg	2530177
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	203.0 kg	2530178
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	169.0 kg	2530180
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	197.0 kg	2530181
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	231.0 kg	2530182
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	231.0 kg	2530183
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	267.0 kg	2530184
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	281.0 kg	2530185
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	284.0 kg	2530186
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	217.0 kg	2530188
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	224.0 kg	2530189
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	260.0 kg	2530190
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	260.0 kg	2530191
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	276.0 kg	2530192
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	276.0 kg	2530193
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	314.0 kg	2530194
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	314.0 kg	2530195
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	34.0 m^3/h	237.0 kg	2530232

Список изделий: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Обозначение изделия	Система управления	Подключение к сети	Максимальное рабочее давление	Количество насосов	Количество резервных насосов	Мощность установки без резервного насоса m^3/h	Масса брутто прил.	Описание
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	109.0 kg	2532187
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	114.0 kg	2532188
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	113.0 kg	2532189
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	114.0 kg	2532190
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	167.0 kg	2532191
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	169.0 kg	2532192
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	181.0 kg	2532193
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	183.0 kg	2532194
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	26.0 m^3/h	184.0 kg	2532195
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	267.0 kg	2532352
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	281.0 kg	2532353
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	55.0 m^3/h	294.0 kg	2532354
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	80.0 m^3/h	340.0 kg	2532385
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	86.0 kg	2534076
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	88.0 kg	2534077
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	94.0 kg	2534078
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	45.0 kg	2534079
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	98.0 kg	2534080
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	102.0 kg	2534081
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	103.0 kg	2534082
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	126.0 kg	2534083
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	127.0 kg	2534084

Список изделий: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Обозначение изделия	Система управления	Подключение к сети	Максимальное рабочее давление	Количество насосов	Количество резервных насосов	Мощность установки без резервного насоса m^3/h	Масса брутто прил.	Описание
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	128.0 kg	2534085
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	157.0 kg	2534086
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	158.0 kg	2534087
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	16.0 m^3/h	160.0 kg	2534089
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	77.0 kg	2535296
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	80.0 kg	2535297
CO-1 Helix V 605/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	82.0 kg	2535298
CO-1 Helix V 606/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	83.0 kg	2535299
CO-1 Helix V 607/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	88.0 kg	2535300
CO-1 Helix V 608/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	89.0 kg	2535301
CO-1 Helix V 609/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	92.0 kg	2535302
CO-1 Helix V 610/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	93.0 kg	2535303
CO-1 Helix V 611/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	104.0 kg	2535304
CO-1 Helix V 612/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	108.0 kg	2535305
CO-1 Helix V 613/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	109.0 kg	2535306
CO-1 Helix V 614/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	110.0 kg	2535307
CO-1 Helix V 615/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	111.0 kg	2535308
CO-1 Helix V 616/CE+	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	10.0 m^3/h	122.0 kg	2535309
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	75.0 kg	2536505
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	76.0 kg	2536506
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	79.0 kg	2536507
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	81.0 kg	2536508

Список изделий: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Обозначение изделия	Система управления	Подключение к сети	Максимальное рабочее давление	Количество насосов	Количество резервных насосов	Мощность установки без резервного насоса m^3/h	Масса брутто прил.	Описание
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	82.0 kg	2536509
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	87.0 kg	2536510
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	88.0 kg	2536511
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	102.0 kg	2536512
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	103.0 kg	2536513
	без частотного преобразователя	3~400 V, 50 Hz	16 bar	-	0	6.5 m^3/h	104.0 kg	2536514